

MASZYNY I URZĄDZENIA DLA PRZETWÓRSTWA RYB



INWESTPOL





Inwestpol-Consulting Poland działa w branży urządzeń dla przemysłu spożywczego, ze szczególnym uwzględnieniem przetwórstwa mięsnego.

Znamy wymagania i potrzeby klienta tej branży, bazując na 25-letnim doświadczeniu założyciela Firmy i zespołu pracowników.

Większość naszych urządzeń trafia na eksport, a marka Inwestpol jest reprezentowana w ponad 20 krajach, gdzie sprzedajemy nasze maszyny za pośrednictwem sieci dystrybutorów i partnerów.

Zaufali nam klienci między innymi z: Rosji, Białorusi, Ukrainy, Kazachstanu, Meksyku, Chile, Dominikany, Japonii, Chin i Państw Unii Europejskiej.



Inwestpol-Consulting Poland работает в отрасли по производству оборудования для пищевой промышленности, в особенности для мясных перерабатывающих предприятий.

Мы знаем нужды и потребности клиента данной отрасли, основываясь на 25-летний опыт основателя фирмы и коллектива сотрудников.

Большая часть выпускаемого оборудования отправляется на экспорт, а марка Inwestpol представлена в более 20 странах, мы продаем наши машины через партнеров и дистрибьюторские сети.

Нам доверили клиенты в частности из : России, Беларуси, Украины, Казахстана, Мексики, Чили, Доминиканы, Японии, Китая и государств Евросоюза.



Inwestpol-Consulting Poland operates in the sector of the food industry, with particular emphasis on meat processing.

We know the customer's requirements and needs of the industry, based on 25 years experience of the Company founder and team workers.

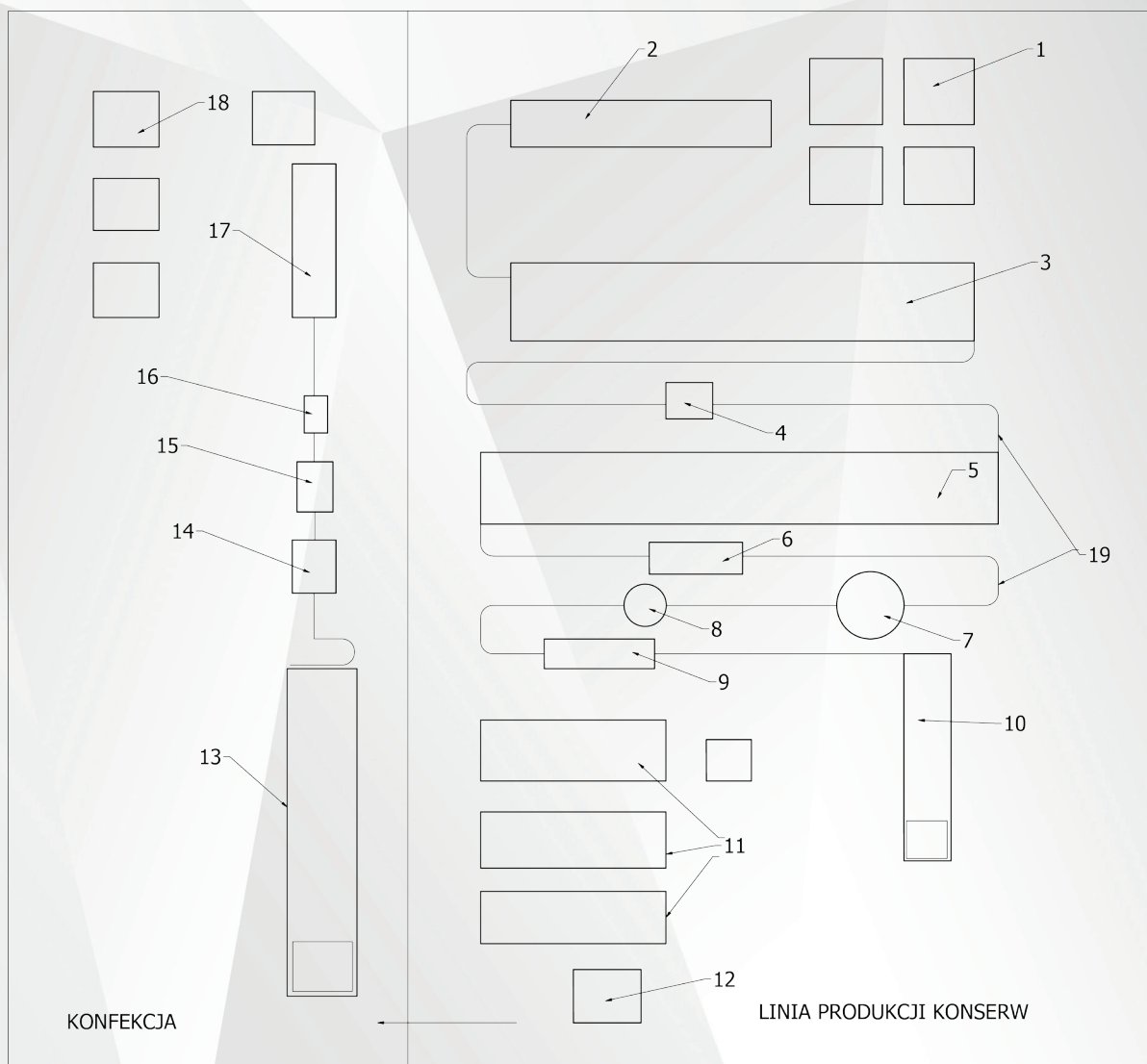
Most of our equipment is exported, and the brand Inwestpol is represented in more than 20 countries where we sell our machines through distributors and partners.

We are trusted by customers, among others from: Russia, Belarus, Ukraine, Kazakhstan, Mexico, Chile, Dominican Republic, Japan, China and the European Union States.



Firma Inwestpol POLAND produkuje zarówno pojedyncze maszyny i urządzenia jak i całe linie wg. indywidualnych potrzeb zamawiającego.

W niniejszym KATALOGU zaprezentowano LINIE PRODUKCJI KONSERW RYBNYCH i INNE URZĄDZENIA dla przetwórstwa ryb.



LINIA PRODUKCJI KONSERW

- 1- PALETY ZBIORCZE Z OPAKOWANIAM I
- 2-DYSPENSER I SYSTEM DOSTARCZENIA OPAKOWAŃ
- 3-LINIA PAKOWANIA
- 4-MYJKA PUSZEK OTWARTYCH
- 5-PAROWNIK
- 6-KOŁA ODLEWAJĄCE
- 7-DOZOWNICA
- 8-ZAMYKARKA
- 9-MYJKA PUSZEK ZAMKNIĘTYCH
- 10-KOSZER
- 11-STERYLIZATORY
- 12-ODLEWACZKA
- 19 - MODUŁOWE SYSTEMY TRANSPORTERÓW I URZĄDZENIA WSPOMAGAJĄCE

KONFEKCJA

- 13- DEKOSZER
- 14-SUSZARKA
- 15-X-RAY
- 16-DRUKARKA
- 17- STÓŁ SEGREGACYJNY
- 18- PALETY WYROBÓW GOTOWYCH

KOSZER

Urządzenie do warstwowego układania puszek w koszach sterylizacyjnych

CHARAKTERYSTYKA:

- » konstrukcja wykonana ze stali nierdzewnej AISI -304,
- » unoszenie kosza hydrauliczne: podnośnik nożycowy,
- » taśmociągi z taśmami INTRALUX,
- » pneumatyczne ryglowanie kosza,
- » W zależności od wymaganego stopnia automatyzacji urządzenia mogą być sterowane ,
- » PÓŁAUTOMATYCZNIE tj. w przypadku KOSZERA maszyna automatycznie układa puszki warstwami w koszu a w przypadku DEKOSZERA automatycznie wyprowadza puszki z kosza na taśmociąg i rozdziela na pojedyncze linie do konfekcjonowania,
- » RECYKLE tj. wszystkie operacje wykonywane są i sterowane przez operatora.



DEKOSZER

Urządzenie do rozładunku warstw puszek z koszy sterylizacyjnych

CHARAKTERYSTYKA:

- » konstrukcja wykonana ze stali nierdzewnej AISI -304,
- » unoszenie kosza hydrauliczne: podnośnik nożycowy,
- » taśmociągi z taśmami INTARLUX,
- » pneumatyczne ryglowanie kosza,
- » W zależności od wymaganego stopnia automatyzacji urządzenia mogą być sterowane ,
- » PÓŁAUTOMATYCZNIE tj. w przypadku KOSZERA maszyna automatycznie układa puszkami warstwami w koszu a w przypadku DEKOSZERA automatycznie wyprowadza puszkę z kosza na taśmociąg i rozdziela na pojedyncze linie do konfekcjonowania,
- » RECZNE tj. wszystkie operacje wykonywane są i sterowane przez operatora.



MYJKA PUSZEK OTWARTYCH

Otwarta puszka z surowcem jest przed procesem obróbki termicznej opłukana w komorze myjki w celu usunięcia zanieczyszczeń przede wszystkim białkowych.

CHARAKTERYSTYKA:

- » konstrukcja wykonana ze stali nierdzewnej AISI -304
- » zasilanie czystą wodą sieciową,
- » zainstalowano filtr cząstek stałych,
- » sterowanie mikroprocesorem wyposażona w:
 - czujnik wykrywający obecność puszek i odcinający dopływ wody w przypadku jej braku,
 - prowadnice o regulowanej szerokości zapobiegające wlewaniu się wody do otwartych puszek,
 - dzielony przenośnik z dyszami umożliwiającymi dokładne spłukanie dolnej części puszek,
 - taśmociąg modułowy INTRALOX.



MYJKA PUSZEK ZAMKNIĘTYCH

Puszki po zamknięciu są zanieczyszczone pozostałościami zalew i sosów itp. Myjka puszek zamkniętych ma za zadanie usunięcie tych zanieczyszczeń. Urządzenie składa się z:

- strefy przygotowania , gdzie przed myjką puszek są liniowane w dwa lub więcej torów i obrócone w celu dokładniejszego umycia ze wszystkich stron,
- strefy mycia wstępnego**, gdzie woda kierowana przez dysze usuwa grubsze zanieczyszczenia,
- strefy mycia zasadniczego**, gdzie za pomocą gorącej wody (z możliwością dodania detergentu) usuwane są dokładnie wszystkie zanieczyszczenia
- strefy spłukiwania**, gdzie za pomocą czystej wody zespół dysz opłukuje puszek,

CHARAKTERYSTYKA:

- » Konstrukcja wykonana ze stali nierdzewnej AISI -304,
- » zasilanie pompowe niskociśnieniowe w strefie wstępnej –pompa wirowa,
- » zasilanie pompowe wysokociśnieniowe w strefie mycia zasadniczego – pompa wirowa wielostopniowa ,
- » automatyczne regulowanie ilości wody w zbiorniku (uzupełnienia i wymiana),
- » filtry siatkowe zamontowane w systemie cyrkulacji wody,
- » samoczyszczenie filtrów szczelinowych na przewodach ssania pomp zasilających,
- » azurowa tasma pozwalająca na swobodny przepływ strumienia wody ,
- » dysze nierdzewne na przegubach kulowych co umożliwia ich precyzyjne ustawienie,
- » łatwy demontaż kolektorów z dyszami,
- » zawory sterowane pneumatycznie.

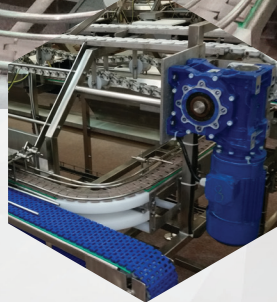


LINIA PAKOWANIA

Składa się ze stanowisk roboczych na których odbywa się ręczne nakładanie ryb do puszek. Stanowisko wyposażone jest w system wagowy i blat roboczy a także siedzisko dla osoby pakującej. Puste opakowania –puszki ,słoiki- dostarczane są do pakowaczki systemem taśmociągów natomiast ryby dostarczane są oddzielnym taśmociągami w skrzynkach, które umieszczane są w zasięgu ręki osoby pakującej. Po ułożeniu odmierzonej wagowo porcji surowca w puszcze osoba pakująca odkłada puszkę na transporter linii produkcyjnej. Przy stanowisku pakującym umieszczony jest specjalny zsyp na odpady z którego odbiera je taśmociąg. Ruch taśmociągów jest zautomatyzowany a wagi stanowiskowe podłączone do komputera zbiorczego. Stanowiska pakujące mogą znajdować się zarówno po jednej jak i po dwóch stronach taśmociągu podającego skrzynki. Linia zbudowana jest z poszczególnych modułów umożliwiających jej rozbudowę o kolejne stanowiska.

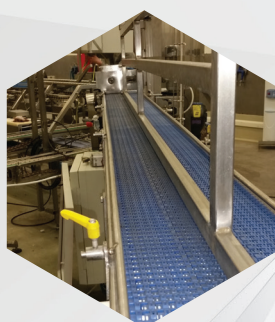
CHARAKTERYSTYKA:

- » urządzenie wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304,
- » taśmy modułowe INTRALOX,
- » systemy wagowe RADWAG,
- » napędy taśmociągów,
- » blaty stanowiskowe z polietylenu PE500.



SYSTEM DOSTARCZANIA PUSTYCH PUSZEK

Składa się z **dyspensera**-transportera wyposażonego w odpowiednio dobrane mechanizmy krzywkowe, które ułożone na nim puszki w sztaplach rozdziela na pojedyncze sztuki odbierane przez **transporter pustych opakowań** składający się z przenośników taśmowych i modułowych i dostarczających je do stanowisk pakowania.



ODLEWACZKA

Służy do przechylenia koszy załadowanych puszkami, które przeszły proces sterylizacji w celu odlania z pokrywek wody po sterylizacji. Konstrukcja urządzenia wykonana jest ze stali nierdzewnej AISI -304 a przechylenie kosza za pomocą siłownika hydraulicznego.



KOŁA ODLEWAJĄCE

Służą do odlania kondensatu powstającego w procesie parowania puszek otwartych z rybą. W urządzeniu puszka odwracana jest do góry dnem a jej zawartość przytrzymywana jest za pomocą odpowiedniej taśmy ażurowej.

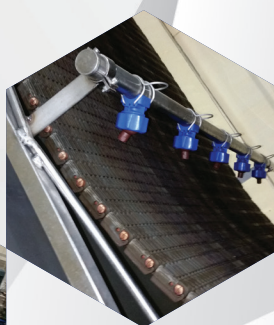


PAROWNIK

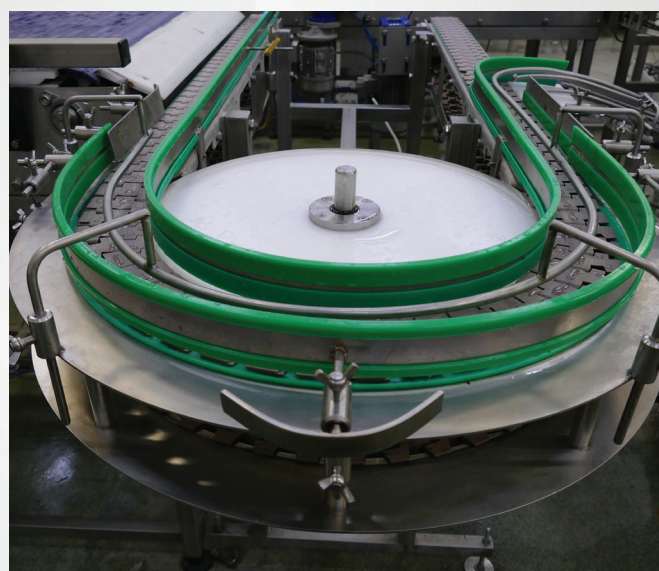
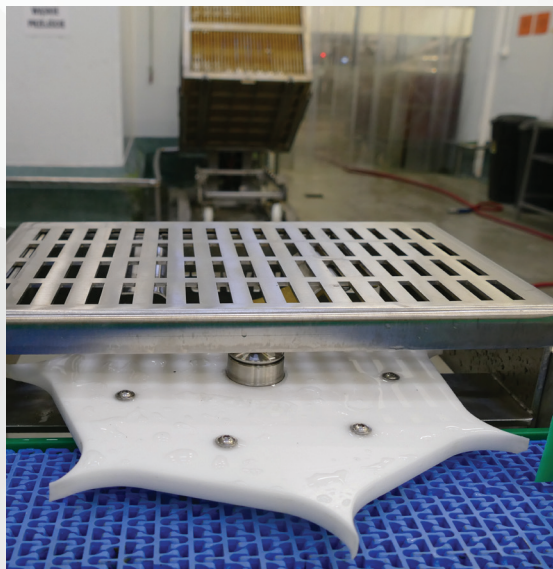
Urządzenie służy do obróbki termicznej ryb zapakowanych w puszki (jeszcze nie zamknięte) które ułożone na tasmociagu przemieszczają się w komorze parownika.

CHARAKTERYSTYKA:

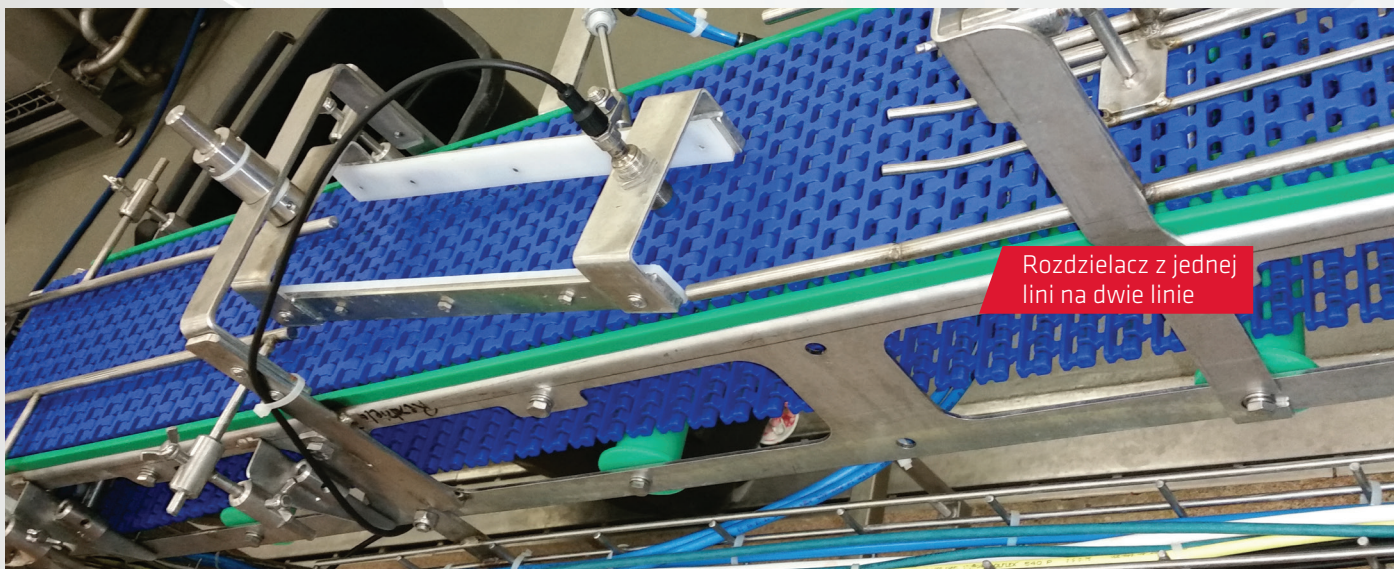
- » Konstrukcja wykonana ze stali nierdzewnej AISI 304,
- » Ściany komory parownika szczelne podwójne z izolacją w środku (pianka poliuretanowa),
- » szerokość taśmy transportowej dostosowana jest do wydajności,
- » w obudowie urządzenia z góry i z dołu umieszczono klapy rewizyjne uchyle na wejściu i wyjściu z parownika umieszczono kurtynę z migiełki wodnej dla zatrzymania pary wewnątrz,
- » równomierne rozprowadzenie pary w komorze przy pomocy układu rur i zaworów,
- » napęd taśmy poprzez przekładnię ślimakową,
- » automatyczny układ sterowania pracą urządzenia wyposażony w mikroprocesor.



ELEMENTY LINII KONFEKCJI PUSZEK



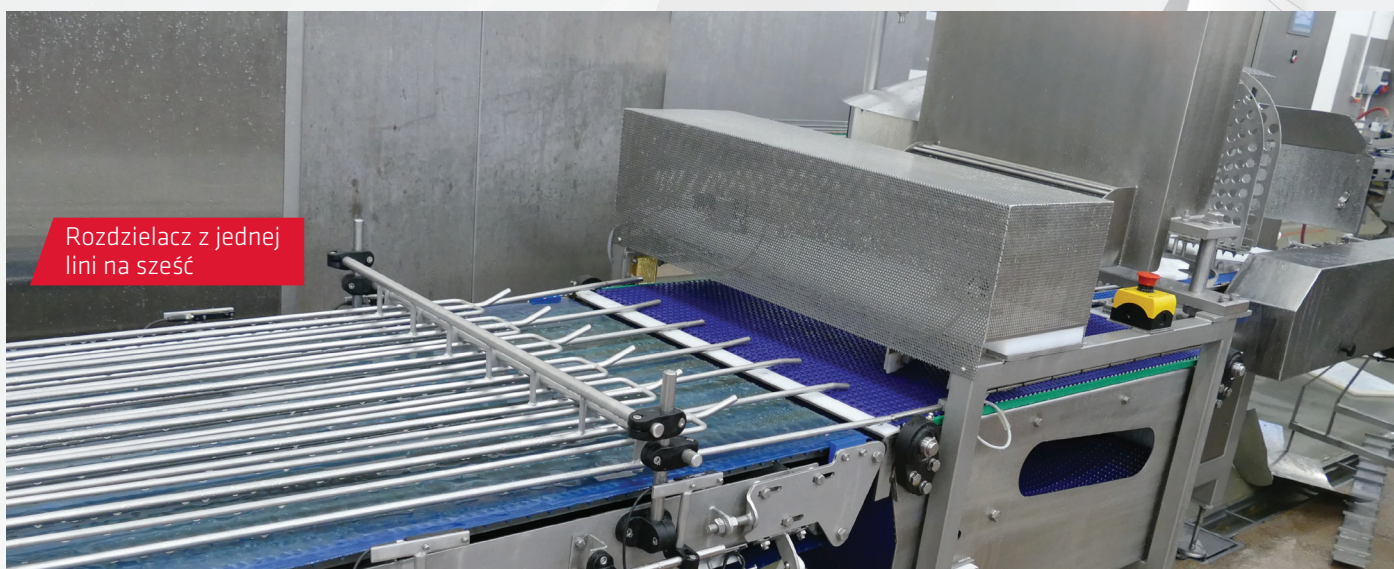
ROZDZIELACZ LINIOWY



Rozdzielacz z jednej linii na dwie linie



Rozdzielacz z jednej linii na cztery



Rozdzielacz z jednej linii na sześć

INNE URZĄDZENIA DLA PRZETWÓRTWA RYB

PŁUCZKA RYB

Urządzenie przeznaczone jest do transportu i płukania świeżych lub schłodzonych ryb wykonane w całości ze stali nierdzewnej kwasoodpornej.



SOLANKOWICA

Urządzenie służy do zasolenia masy surowca poprzez zanurzenie go w roztworze wody z solą o odpowiednim stężeniu. Solankowica wyposażona jest w wewnętrzną spiralę za pomocą której przesuwają i przerzucają masę surowca rybnego w zalewie. Czas solankowania regulowany jest prędkością obrotową bębna urządzenia.



NASTRZYKIWARKA DO RYB ANR 68 i ANR 440

CHARAKTERYSTYKA

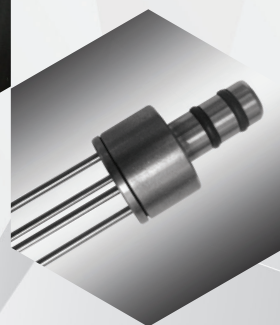
- » Konstrukcja ze stali nierdzewnej-kwasoodpornej,
- » Igły na szybkozłączkę,
- » Jedna głowica z gniazdami na igły w dwóch rzędach dla ANR 68 lub dwie głowice nastrzykowe z gniazdami na igły w trzech rzędach dla ANR 440,
- » Mikroprocesor z panelem dotykowym,
- » Programowanie wydajności pompy 0-100%,
- » Programowanie prędkości i skoku taśmociągu 0-200 mm,
- » Programowanie prędkości głowicy igłowej 0-60 takt/min,
- » Zapis parametrów programowania w 21 programach,
- » Pompy ośrodkowe –nierdzewne (dla każdej głowicy oddzielne),
- » Taśmociąg z polipropylenu (łatwy demontaż do mycia),
- » Maszyna przystosowana do pracy z rotacyjnym szczelinowym filtrem.



ANR 68



ANR 440





Poland, 83-050 Kolbudy,
ul. Przemysłowa 4,
tel/fax.: (+48 58) 303 18 80
(+48 58) 303 18 74

www.inwestpol.com
e-mail: inwestpol@inwestpol.com